

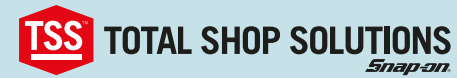
# VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT



Werkstattausrüstung  
hergestellt von Snap-on





## Unsere Grundsätze und Abläufe zur Wertschöpfung

Basierend auf unseren Zielen und Überzeugungen begründet sich unser Ansatz zur Wertschätzung vor allem auf strategische Abläufe, die überall bei Snap-on täglich Anwendung finden. Dieser Grundsatz bestimmt auch die Wahl unserer strategischen Partner und neuer Akquisitionen.

Unbeirrbar halten wir an unserem Bekenntnis zu umfassender Sicherheit fest. Seit 2004 haben wir bei betrieblichen Unfällen eine Reduzierung um 94% erzielt. Diesen Weg werden wir mit Nachdruck auch weiter verfolgen.

Die Profis, die unsere Produktivitätslösungen verwenden, fordern höchste Qualität. Genau das bietet Snap-on seit nunmehr 95 Jahren.

Wir setzen auf Innovation. Durch die Struktur unserer Kundenkontakte verstehen wir die Anforderungen des Marktes, denn wir stehen täglich in direktem Kontakt mit Profis an ihrem Arbeitsplatz. Dabei stellt jeder dieser Kontakte eine Möglichkeit dar, ganz genau die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden bis ins kleinste Detail zu verstehen. Wir sind davon überzeugt, dass dies für Snap-on ein ganz wesentlicher strategischer Vorteil ist

Eine gut strukturierte Kombination von Tools und Abläufen vermeidet Verschwendung und verbessert betriebliche Abläufe.

RCI, also das Streben nach fortwährender Verbesserung, ist ein wesentlicher Ansatz zur Steigerung unserer operativen Erträge und wird auch künftig eine Hauptgrundlage unseres Fortschritts sein.

# 3D-Achsmessgerät VAS 701 001

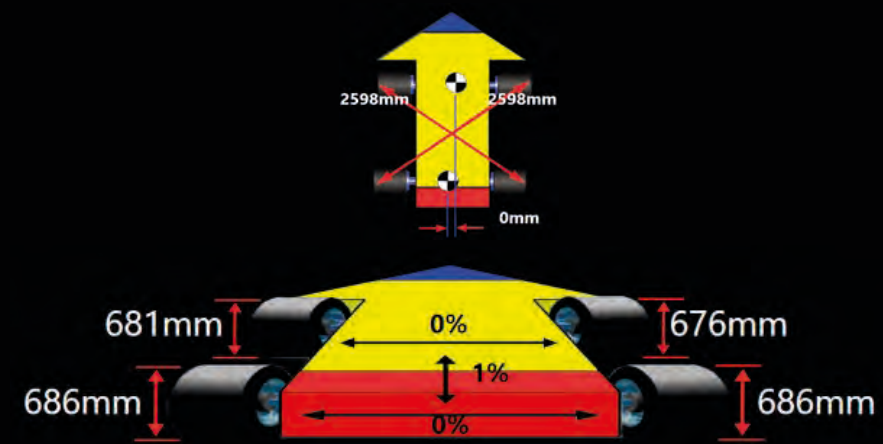
## Einzigartiges Merkmal!

Kabelloses Achsmessgerät für einfache Installation und flexible Nutzung. Patentierte automatische Synchronisierung der Digitalkameras mit der Höhe des Fahrzeugs

Zeitsparende und bedienerfreundliche Abläufe über die gesamte Vermessung und Einstellung: weniger Arbeitsschritte für den Bediener bedeuten mehr Achsvermessungen pro Tag.

# Maximale Genauigkeit, Reproduzierbarkeit und Flexibilität

- Mit nur 2 Kameras werden die Targets erfasst. Das reduziert die Fehlerwahrscheinlichkeit und die Energiekosten
- Eine dritte integrierte Kamera kalibriert das System permanent
- Mehrmals pro Sekunde justiert sich das Gerät selbst
- Ultrahochoflösende Kameras erfassen die vier Targets an den Rädern
- 3 Kamera-Messsystem
- Einfache Installation und flexible Konfiguration
- Professionelle Ergebnisse und hohe Produktivität
- Mobiles Bedienterminal und 27" Flachbildschirm
- Leichte Targets
- Felgenspannbereich 11" – 22"
- Einfache Montage – für alle VAG Pkw vom !UP bis zum Crafter
- Benutzersoftware Pro42: ein hochauflösendes ICON-basiertes Softwareprogramm mit integrierten VAG-Messabläufen
- Komplette aktuelle Kfz-Daten (VAG-Fahrzeuge und andere Fahrzeugmarken)
- Aktualisierung der VAG-Daten über das VOLKSWAGEN-Netzwerk
- Die Software umfasst zahlreiche Messungen, wie z.B. automatische Nachlaufschlagmessung, Rollradius, Kontrolldiagonalmessung, Querlenkereinstellung, Zusatzrahmeneinstellung und EZ-Toe für die Spureinstellung an schwierig zu erreichenden Einstellpunkten, die Effizienz und Effektivität des Bedieners verbessern.



In weniger als 2 Minuten erhalten Sie ein Bild über den Gesamtzustand des Fahrzeugs!

VAS 701 001 ist das einzige Gerät, mit dem die Fahrzeugdimensionen beim Positionieren gemessen werden:

- Spurbreite
- Radstand
- Diagonaler Abstand zwischen den Radmittelpunkten

werden LIVE gemessen!

So werden Falscheinstellungen vermieden, dass also der Bediener versucht, ein beschädigtes Fahrwerk einzustellen.

## Fahrzeugniveaumessung

Für mehr als 90 % seiner Fahrzeuge verlangt Volkswagen AG eine Fahrzeugniveaumessung. Das VAS 701 001 bietet Fahrzeugniveaumessung. Dazu werden die kleinen Targets (1 Satz = 4 Stück) ganz bequem am Radhaus befestigt. Nun wird das Fahrzeugniveau ohne manuelle Eingaben gemessen. Die Targets können bei allen VAG-Fahrzeugen verwendet und im Bedienterminal gelagert werden.

## Einzigartige Merkmale:

Die Fahrzeugniveau-Targets werden mit Saugnäpfen befestigt – schnell und präzise.

Fahrzeugniveau-Targets werden mithilfe der Gerätesoftware ausgerichtet – keine Libelle erforderlich.





# Speziell für Fahrerassistenzsysteme VAS 701 001

## Einzigartiges Merkmal:

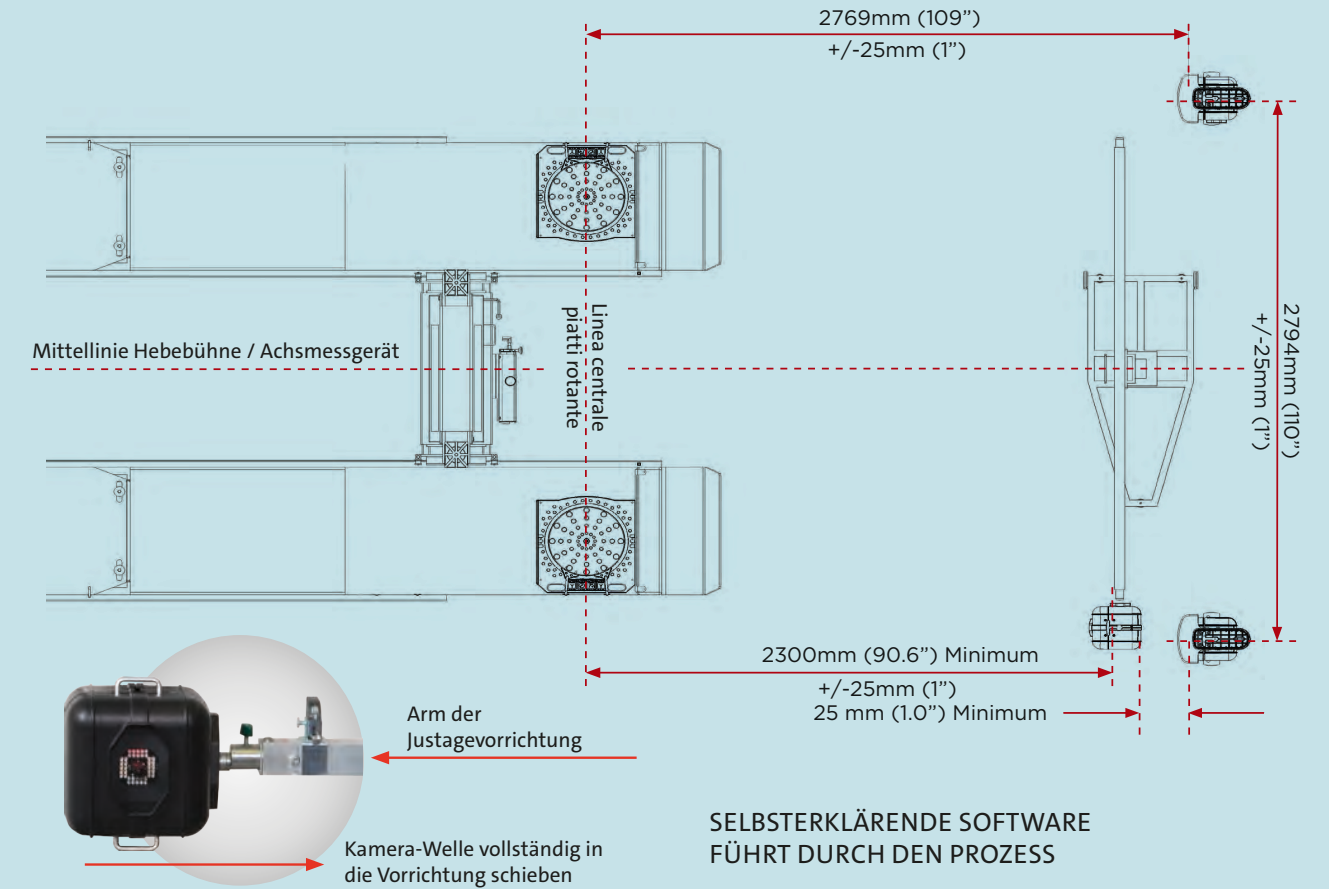
Unterstützt durch die Software wird das VAS 6430 mithilfe des VAS 701 001 für die Kalibrierung der Frontkamera(s) vorbereitet – alle Parameter (z.B. Abstand, seitlicher Versatz, vertikale Verdrehung).

## Maßband nicht erforderlich!

Schneller, präziser und einfacher nutzbar!



# Layout für die Installation



Für die Einstellung / Nachkalibrierung von Fahrerassistenzsystemen (ADAS) ist nur eine zusätzliche Kamera am VAS 6430 (Kontrollkamera) erforderlich, die rechts oder links in Fahrtrichtung des Fahrzeugs stehen kann – das beschleunigt den Messvorgang, so dass pro Tag deutlich mehr Fahrzeuge vermessen werden können.

**Die Kontrollkamera muss nicht nivelliert werden – das spart Zeit!**

Kamera zur Vorbereitung der Kalibrierung der Fahrerassistenzsysteme- VAS 701 001/1. Einfache Montage am VAS 6430.



Mit dem VAS 701 001 wird die Position des VAS 6430 während der Einstellung / Nachkalibrierung des ADAS permanent überprüft. Änderungen der Fahrachse oder der Abstände des VAS 6430 zum Fahrzeug werden dem Benutzer sofort signalisiert (optisch und akustisch).

## Einzigartiges Merkmal!

Vorteil für den Kunden: Hebebühnen im Markt haben unterschiedliche Höhen. Beim VAS 701 001 muss der Benutzer nur EINMAL die Überfahrhöhe der Achsmessbühne in die Software eingeben. Daraus errechnet das VAS 701 001 selbsttätig die korrekte Höhe des VAS 6430!

**Schnell, zuverlässig, präzise!**





# Einzigartige Merkmale

## Plausibilitätskontrolle

Bei den neuen komplexen Mehrfachaufhängungen moderner Fahrzeuge wird die Genauigkeit der Messung immer wichtiger. Tagtäglich kann mit der Plausibilitätskontrolle überprüft und sichergestellt werden, dass das Achsmessgerät ordnungsgemäß und vorschriftsmäßig funktioniert. Mit dieser einzigartigen Softwarefunktion kann der Bediener Gerät und Arbeitsplatz überprüfen. Auf Wunsch kann der Bediener auch ein Prüfprotokoll ausdrucken.

Die Plausibilitätskontrolle ist in der Software integriert und führen den Bediener selbsterklärend durch den Prozess.

- So einfach können Sie die VAG-Achsmessanforderungen einhalten!

### Ihr Vorteil:

- Kein anderes Gerät im Markt kann den gesamten Achsmessarbeitsplatz überprüfen
- Fehler werden schnell erfasst
- Spart viel Zeit bei der täglichen Arbeit
- Reduziert Kundenreklamationen
- Perfekte Kontrolle des Achsmessgerätes

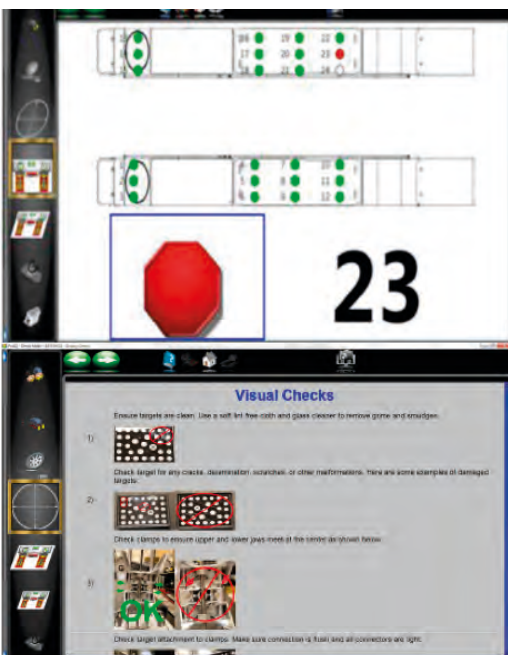
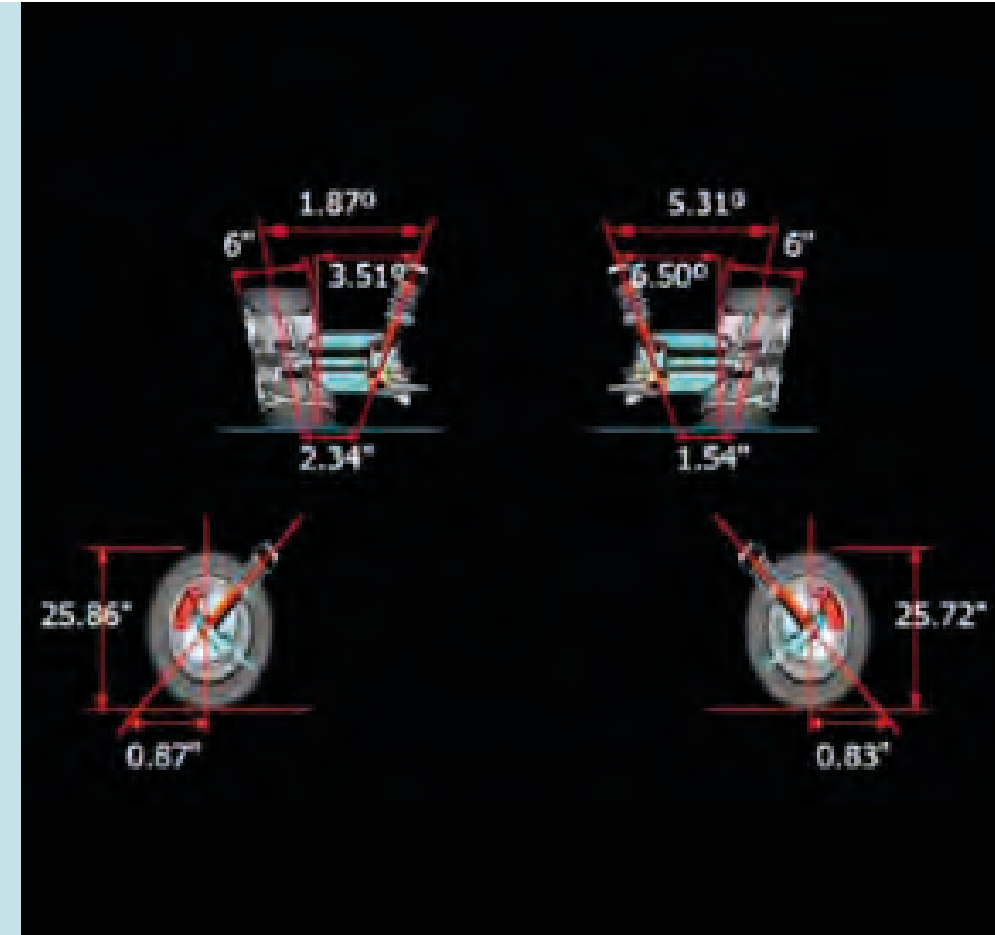


# Nachlaufmessung Live

## Nachlaufmessung Live

Für die Nachlaufmessung ist kein zusätzliches Programm erforderlich. Das einzige Achsmessgerät, bei dem Nachlauf als echter Winkel gemessen wird, der „live“ während des gesamten Einstellvorgangs angezeigt wird.

Bei der Einschlagmessung werden auch der Lenkrollhalbmesser und die Nachlaufstrecke gemessen. Der Lenkrollhalbmesser bzw. seine Veränderung (Felgen mit unterschiedlicher Einpresstiefe) hat direkten Einfluss auf das Fahrverhalten moderner Fahrzeuge und kann mit dem VAS 701 001 diagnostiziert werden.



## Rack Check – zum Prüfen des gesamten Arbeitsplatzes

Es werden alle Punkte überprüft, die die Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messung negativ beeinflussen könnten.

- Hebebühne
- Mechanische Teile
- Drehteller
- Umgebung

Beide Merkmale sind in der Software integriert und führen den Bediener selbsterklärend durch den Prozess.

- Das Gerät funktioniert garantiert korrekt
- Wartungsarm, Zeit und Geld spendend
- Verhindert Falscheinstellungen!

## Mobil-Kit

Äußerst flexibel in Verbindung mit dem Mobil-Kit. Das Gerät kann verschoben und neu platziert werden – keine Nachkalibrierung erforderlich.





# Radauswuchtmaschinen Auswuchttechnik vom feinsten

## VAS 6311A



### Raddiagnose ganz einfach und vollautomatisch dank der diagnose-merkmale

- Fünf hochauflösende 3D-Kameras scannen das gesamte Rad- und Reifenprofil einschließlich Lauffläche, Flanken, Wulststift und Felgenhorn
- VPM-Messtechnik für kompromisslose Genauigkeit
- Power Clamp™-Spannvorrichtung, elektromechanisch präzise und mit konstanter Spannkraft
- Automatische Erfassung von Felgendurchmesser, Felgenbreite und Abstand
- Automatische Wahl des Auswuchtmodus und der Gewichteposition
- Automatische Erfassung der Anzahl und Position der Speichen
- Höhen- und Seitenschlagdiagnose und Unwuchtmessung in einem einzigen schnellen Messlauf
- Seitenzug (Konuseffekt des Reifens)
- Profiltiefenmessung und Profilabnutzungsanalyse
- Reifenverschleiß-Vorhersage
- Diagnosehinweise für notwendige Achsvermessung
- Visualisierung aller Diagnoseergebnisse in farbigen 3D-Grafiken

VAS 6311A		
Felgenmitenlochdurchmesser	mm	43–116
Messdrehzahl	rpm	> 200
Eingabe:		
– Felgenbreite (auto)	Zoll	1–20 (3–15.8)
– Felgendurchmesser (auto)	Zoll	8 – 32
– Felgendurchmesser (man)	Zoll	8 – 32
Max. Radbreite	mm	508
Max. Raddurchmesser	mm	950
Max. Radgewicht	kg	70
Abmessungen (B x T x H)	mm	1450x990x1710
Gewicht	kg	210
Elektroanschluss		230V, 1 ph / 50/60 Hz



## VAS 741 029



### Pkw-radauswuchtmaschine mit berührungsloser dateneingabe und diagnosefunktionen

- Höhenschlagdiagnose und Unwuchtmessung in einem einzigen schnellen Messlauf
- VPM-Messtechnik für kompromisslose Genauigkeit
- Power Clamp™-Spannvorrichtung, elektromechanisch präzise und mit konstanter Spannkraft
- Automatische Erfassung von Abstand und Felgendurchmesser über Laserscanner
- Automatische berührungslose Erfassung der Felgenbreite über Smart Sonar™
- Automatische Wahl des Auswuchtmodus und der Gewichte position
- Automatische Erfassung der Anzahl und Position der Speichen
- Stopp in Position: Durch Berühren des Monitors dreht das Rad in die richtige Ausgleichsposition
- easyWEIGHT™: Laserpunktanzeige zur präzisen Platzierung der Klebegewichte
- Einschiebbarer Radschutz - ermöglicht die Aufstellung der Maschine direkt an der Wand
- Felgenschüsselbeleuchtung iLED™ - mit neuer sehr heller LED-Technik
- Hinterspeichenplatzierung, Gewichteminimierung und Laufrohenoptimierung
- Vernetzung: Ausdrucken ins Netzwerk, kompatibel zum asanetwork

## VAS 741 019 (VAS 741 017)



### Radauswuchtmaschine mit touchscreen-monitor

- VPM-Messtechnik für kompromisslose Genauigkeit
- Power Clamp™-Spannvorrichtung, elektromechanisch präzise und mit konstanter Spannkraft
- Automatische Erfassung von Abstand und Felgendurchmesser über Laserscanner
- Automatische berührungslose Erfassung der Felgenbreite über Smart Sonar™
- Automatische Wahl des Auswuchtmodus und der Gewichte position
- Automatische Erfassung der Anzahl und Position der Speichen
- Stopp in Position: Durch Berühren des Monitors dreht das Rad in die richtige Ausgleichsposition
- easyWEIGHT™: Laserpunktanzeige zur präzisen Platzierung der Klebegewichte
- Einschiebbarer Radschutz – ermöglicht die Aufstellung der Maschine direkt an der Wand
- Felgenschüsselbeleuchtung iLED™ – mit neuer sehr heller LED-Technik
- Hinterspeichenplatzierung, Gewichteminimierung und Laufrohenoptimierung
- Integrierter Radheber
- Vernetzung: Ausdrucken ins Netzwerk, kompatibel zum asanetwork
- VAS 741 017: Version ohne integrierten Radheber. Abmessungen (W x D x H): 1380 x 1020 x 1570 mm, Gewicht: 135 kg

VAS 741 029		
Felgenmittenlochdurchmesser	mm	43–116
Messdrehzahl	rpm	> 200
Eingabe:		
– Felgenbreite (auto)	Zoll	1–20 (3–15.8)
– Felgendurchmesser (auto)	Zoll	14–26
– Felgendurchmesser (man)	Zoll	8 – 32
Max. Radbreite	mm	508
Max. Raddurchmesser	mm	1050
Max. Radgewicht	kg	70
Abmessungen (B x T x H)	mm	1940 x 1020 x 1570
Gewicht	kg	183
Elektroanschluss		230 V, 1 ph / 50/60 Hz

VAS 741 019		
Felgenmittenlochdurchmesser	mm	43–116
Messdrehzahl	rpm	> 200
Eingabe:		
– Felgenbreite (auto)	Zoll	1–20 (3–15.8)
– Felgendurchmesser (auto)	Zoll	14–26
– Felgendurchmesser (man)	Zoll	8 – 32
Max. Radbreite	mm	508
Max. Raddurchmesser	mm	1050
Max. Radgewicht	kg	70
Abmessungen (B x T x H)	mm	1940 x 1020 x 1570
Gewicht	kg	170
Elektroanschluss		230 V, 1 ph / 50/60 Hz

# VAS 741 059 (VAS 741 057)



Radauswuchtmaschine mit Touchscreen-Display

## Radauswuchtmaschine mit geoTOUCH™ display

- VPM-Messtechnik für kompromisslose Genauigkeit
- geoTOUCH™ – das große und gut leserliche grafische Touchscreen-Display
- Power Clamp™-Spannvorrichtung, elektromechanisch präzise und mit konstanter Spannkraft
- Halbautomatische Eingabe von Abstand und Felgendurchmesser mit geodata®-Messarm
- Automatische berührungslose Erfassung der Felgenbreite über Smart Sonar™
- Halbautomatische Vorauswahl der Gewichteplatzierung mit easyALU™
- Stopp in Position: Durch Berühren des Monitors dreht das Rad in die richtige Ausgleichsposition
- easyWEIGHT™: Laserpunktanzeige zur präzisen Platzierung der Klebegewichte
- Felgeschüsselbeleuchtung iLED™ – mit neuer sehr heller LED-Technik
- Hinterspeichenplatzierung, Gewichteminimierung und Laufruheoptimierung
- Einschiebbarer Radschutz – ermöglicht die Aufstellung der Maschine direkt an der Wand
- Integrierter Radheber
- Vernetzung: Ausdrucken ins Netzwerk, kompatibel zum asanetwork
- VAS 741 057: Version ohne integrierten Radheber. Abmessungen (W x D x H): 1380 x 1020 x 1570 mm, Gewicht: 135 kg

# VAS 741 055



## Radauswuchtmaschine mit geoTOUCH™ display

- VPM-Messtechnik für kompromisslose Genauigkeit
- geoTOUCH™ – das große und gut leserliche grafische Touchscreen-Display
- Power Clamp™-Spannvorrichtung, elektromechanisch präzise und mit konstanter Spannkraft
- easyWEIGHT™: Laserpunktanzeige zur präzisen Platzierung der Klebegewichte
- Halbautomatische Eingabe von Abstand und Felgendurchmesser mit 2D-Messarm
- Automatische berührungslose Erfassung der Felgenbreite über Smart Sonar™
- Halbautomatische Vorauswahl der Gewichteplatzierung mit easyALU™
- QuickBAL™ kurze Taktzeit Start-Stopp von nur 4,5 s (15" Felge)
- Stopp in Position: Durch Berühren des Monitors dreht das Rad in die richtige Ausgleichsposition
- Hinterspeichenplatzierung, Gewichteminimierung und Laufruheoptimierung
- Schnellumschaltfunktion für zwei Benutzer
- Vernetzung: WiFi-Anschlussmöglichkeit, Ausdrucken ins Netzwerk, kompatibel zum asanetwork

VAS 741 059		
Felgenmitenlochdurchmesser	mm	43–116
Messdrehzahl	rpm	> 200
Eingabe:		
– Felgenbreite (auto)	Zoll	1–20 (3–15.8)
– Felgendurchmesser (auto)	Zoll	8–30
– Felgendurchmesser (man)	Zoll	8–32
Max. Radbreite	mm	508
Max. Raddurchmesser	mm	1050
Max. Radgewicht	kg	70
Abmessungen (B x T x H)	mm	1380x1020x1570
Gewicht	kg	170
Elektroanschluss		230V, 1 ph / 50/60 Hz

VAS 741 055		
Felgenmitenlochdurchmesser	mm	43–116
Messdrehzahl	rpm	> 200
Eingabe:		
– Felgenbreite (auto)	Zoll	1–20 (3–15)
– Felgendurchmesser (auto)	Zoll	8–25
– Felgendurchmesser (man)	Zoll	8–32
Max. Radbreite	mm	508
Max. Raddurchmesser	mm	1050
Max. Radgewicht	kg	70
Abmessungen (B x T x H)	mm	1838x878x1834
Gewicht	kg	140
Elektroanschluss		230V, 1 ph / 50/60 Hz



# Reifenmontiermaschinen wdk zertifiziert für beste Leistung

## VAS 6616



### Automatische rollend abdrückende reifenmontiermaschine

- Die Maschine überzeugt durch dynamische Arbeitsabläufe und kontrollierte Kraft. Alle Arbeiten erfolgen effizient und schonen gleichzeitig Reifen, Felgen und die Kraft des Bediener.
- Berührungslose Erkennung der Felgenkontur durch Laserscanner
- Automatische Steuerung der Montage- und Demontagewerkzeuge von der Bedienkonsole aus
- Durch den Lift automatische, kraftschonende und präzise Positionierung der Räder auf dem Spannflansch
- Hydraulisches Spannen des Rades auf dem Spannflansch mithilfe der Schnellspannmutter
- Rollende Abdrückscheiben fahren beim Abdrücken entlang der Felgenkontur
- Reifen- und felgenschonende Montage und Demontage durch speziell entwickelte Werkzeuge
- Die Bedienkonsole ist in idealer Arbeitshöhe angebracht, so dass die einzelnen Arbeitsvorgänge bequem gesteuert und überwacht werden können.

VAS 6616		
Spannbereich von innen	Zoll	12 – 26
Spannbereich von außen	Zoll	-
Max. Felgenbreite	Zoll	16
Max. Reifenbreite	Zoll	17
Max. Raddurchmesser	mm	1200
Max. Radgewicht	kg	70
Max. Abdrückbreite	mm	-
Abmessungen (B x T x H)	mm	1290/1350x2240x1850
Gewicht	kg	820
Druckluftanschluss	bar	8 – 12
Elektroanschluss		230 V 1ph 50/60 Hz
Spannflanschdrehzahl	rpm	7 / 14



# smartSpeed™

smartSpeed™ ist die innovative Technik, die bei diesen Reifenmontiermaschinen automatisch die höchstmögliche Drehzahl entsprechend dem optimalen Drehmoment wählt. Reifen werden immer komplexer und der Reifenwechsel dadurch immer schwieriger. Kritisch ist dabei der Traktionspunkt, in dem der Wulst bei der Montage leicht beschädigt werden kann, wenn der Bediener die nötige Sorgfalt vermissen lässt. Erfahrene Monteure wissen, wann die Drehzahl im kritischen Bereich reduziert werden muss, um eine Beschädigung von Wulst und

Reifen zu vermeiden.

**SICHER:** Reifenschonend: die permanente Kontrolle des Drehmomentes verhindert, dass der Grenzwert von 1.200 Nm überschritten wird.

**SCHNELL:** Mit dieser Technik wird automatisch die maximal mögliche Drehzahl von bis zu 20 UpM gewählt.

**BEDIENERFREUNDLICH:** Einfach das Pedal niederdrücken, und smartSpeed™ wählt automatisch die maximal mögliche Drehzahl (zwischen 7 und 20 UpM).

# VAS 741 077



## Die reifenmontiermaschine für werkstätten mit hohem durchsatz

- Hervorragend geeignet für Niederquerschnitt - UHP- und Runflat-Reifen, ebenfalls für Reifen mit einem Querschnitt von > 55
- powerMONT™ das innovative, schnelle und benutzerfreundliche Montage-/Demontagesystem, das kein Montiereisen erfordert
- quickLOK™ der automatische Spannflansch mit Zentralspannung
- smartSpeed™ die automatische Drehzahlwahl bis 20 UpM für die optimale Drehmoment-Drehzahl-Kombination des Spannflansches
- Optimaler Abdrücker mit der leistungsstärksten Lösung für alle Reifentypen
  - Dynamischer Abdrücker mit zwei Abdrücktellern. Die Lösung der Wahl für UHP- und Runflat-Reifen. Präzise, ergonomisch und bequem.
  - Seitlicher Abdrücker, die schnellste Lösung für Reifen mit einem Querschnitt > 55
- PBD330, der pneumatische Niederdrücker für bequemes Demontieren von Reifen mit harten Flanken
- Hohe Robustheit für die sichere Bearbeitung von Hochleistungsreifen
- Pedalbetätigte Füllvorrichtung
- Ergonomischer Radheber
- Spiegel zur Kontrolle der Arbeiten am unteren Wulst

VAS 741 077		
Spannbereich	Zoll	12 – 30
Max. Felgenbreite	Zoll	13
Max. Reifenbreite	Zoll	15
Max. Raddurchmesser	mm	1200
Max. Radgewicht	kg	70
Max. Abdrückbreite	mm	-
Abmessungen (B x T x H)	mm	1481 x 1863 x 1880
Gewicht	kg	465
Druckluftanschluss	bar	8 – 12
Elektroanschluss		230 V 1ph 50/60 Hz
Spanntellerdrehzahl	rpm	7 – 20



# VAS 741 079

# VAS 6346 C

# VAS 741 043

# VAS 741 041



## Die reifenmontiermaschine für niederquerschnitt-, uhp- und runflat-reifen

- wdk-zertifiziert
- powerMONT™ das innovative, schnelle und benutzerfreundliche Montage-/Demontagesystem, das kein Montieren erfordert
- smartSpeed™ die automatische Drehzahlwahl bis 20 UpM für die optimale Drehmoment-Drehzahl-Kombination des Spannflansches
- Dynamischer Abdrücker mit zwei Abdrücktellern. Die Lösung der Wahl für UHP- und Runflat-Reifen. Präzise, ergonomisch und bequem.
- Manueller Spannflansch mit Zentralspannung
- PBD330, der pneumatische Niederdrücker für bequemes Demontieren von Reifen mit harten Flanken
- Hohe Robustheit für die sichere Bearbeitung von Hochleistungsreifen
- Pedalbetätigte Füllvorrichtung
- Spiegel zur Kontrolle der Arbeiten am unteren Wulst
- Ergonomischer Radheber als Option

## Reifenmontiermaschine mit pneumatisch kippbarer montagesäule und aussenspannung bis 26"

- Außenspannbereich bis 26", mit optionalen Spannklauen bis 30"
- Montagekopf pneumatisch felgenfern einstellbar
- smartSpeed™-Technik
- Doppelt wirkender Abdrückzylinder
- Abdrückschaufel in drei Gelenken gelagert, Abdrückarm in zwei Positionen einstellbar
- Pneumatisch gesteuertes Heranführen und Klemmen des Montagewerkzeugs
- Pneumatisch nach hinten und vorne kippbare Montagesäule, in Arbeitsposition pneumatisch verriegelt
- Selbstzentrierendes Vierbacken-Spannfutter mit Schiebe-Spannklauen
- Pedalgesteuertes Füllsystem mit Schnellbefüllventil
- Ventilkasten mit integriertem Präzisions-Manometer

## Reifenmontiermaschine für sehr breite räder bis zu 15"

- Bearbeitung sehr breiter Räder – bis 15"
- Das niedrige Maschinengehäuse bietet selbst bei breiten Rädern eine ergonomische Bedienhöhe
- Das vertikale Positionieren des Montagekopfes erfolgt pneumatisch – alle Einstellungen werden über einen einzigen Schalter gesteuert – schnell und ergonomisch
- smartSpeed™-Technik
- Seitlich angeordneter Abdrücker mit verstellbarer Schaufelneigung, in drei Positionen einstellbar
- Doppelt wirkender Abdrückzylinder
- Montagekopf wird pneumatisch felgenfern eingestellt
- Montagewerkzeug (Arbeitsbereich 8"–24")
- Spannteller mit zentrisch angeordneten Schiebeklauen.
- Pedalgesteuerte, pneumatisch nach hinten kippbare Montagesäule
- Montagesäule in Arbeitsposition pneumatisch verriegelt
- Ventilkasten mit integriertem Manometer und vier ergonomischen Ablagen
- Pedalbetätigte Füllvorrichtung mit Schnellbefüllventil

## Reifenmontiermaschine mit pneumatisch kippbarer montagesäule

- smartSpeed™-Technik
- Doppelt wirkender Abdrückzylinder
- Montagekopf wird pneumatisch felgenfern eingestellt
- Montagewerkzeug (Arbeitsbereich 8"–24")
- Spannteller mit zentrisch angeordneten Schiebeklauen. Zwei Spannzylinder bieten eine 30 – 40 % höhere Spannkraft als Maschinen mit einem Zylinder
- Pedalgesteuerte, pneumatisch nach hinten kippbare Montagesäule
- Montagesäule in Arbeitsposition pneumatisch verriegelt
- Seitlich angeordneter Abdrücker mit verstellbarer Schaufelneigung, in drei Positionen einstellbar, für hohe Leistung und Flexibilität
- Ventilkasten mit integriertem Manometer und vier ergonomischen Ablagen für Ventile, Werkzeug und Zubehör, an separater Säule montiert
- Pedalbetätigte Füllvorrichtung mit Schnellbefüllventil

VAS 741 079		
Spannbereich	Zoll	12 – 30
Max. Felgenbreite	Zoll	13
Max. Reifenbreite	Zoll	15
Max. Raddurchmesser	mm	1200
Max. Radgewicht	kg	70
Max. Abdrückbreite	mm	-
Abmessungen (B x T x H)	mm	1481 x 1863 x 1880
Gewicht	kg	420
Druckluftanschluss	bar	8 – 12
Elektroanschluss		230 V 1ph 50/60 Hz
Spanntellerdrehzahl	rpm	7 – 20

VAS 6346 C		
Spannbereich von innen	Zoll	14 – 26
Spannbereich von außen	Zoll	12 – 26
Max. Felgenbreite	Zoll	16
Max. Reifenbreite	Zoll	17
Max. Raddurchmesser	mm	1200
Max. Radgewicht	kg	70
Max. Abdrückbreite	mm	410
Abmessungen (B x T x H)	mm	1720 x 1920 x 2260
Gewicht	kg	440
Druckluftanschluss	bar	8 – 12
Elektroanschluss		230 V 1ph 50/60 Hz
Spanntellerdrehzahl	rpm	7 / 7 – 14

VAS 741 043		
Spannbereich von innen	Zoll	12 – 24
Spannbereich von außen	Zoll	10 – 24
Max. Felgenbreite	Zoll	14
Max. Reifenbreite	Zoll	15
Max. Raddurchmesser	mm	1000
Max. Radgewicht	kg	70
Max. Abdrückbreite	mm	392
Abmessungen (B x T x H)	mm	1350 x 1800 x 1920
Gewicht	kg	310
Druckluftanschluss	bar	8 – 12
Elektroanschluss		230 V 1ph 50/60 Hz
Spanntellerdrehzahl	rpm	7 / 7 – 18

VAS 741 041		
Spannbereich von innen	Zoll	12 – 24
Spannbereich von außen	Zoll	10 – 24
Max. Felgenbreite	Zoll	12
Max. Reifenbreite	Zoll	13
Max. Raddurchmesser	mm	1000
Max. Radgewicht	kg	70
Max. Abdrückbreite	mm	392
Abmessungen (B x T x H)	mm	1220 x 1700 x 1870
Gewicht	kg	300
Druckluftanschluss	bar	8 – 12
Elektroanschluss		230 V 1ph 50/60 Hz
Spanntellerdrehzahl	rpm	7 / 7 – 18

# Zubehör



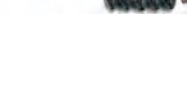
Eine Auswahl an Zubehör für in diesem Prospekt aufgeführte VAS-Radauswuchtmaschinen für die Bearbeitung von PKW-Rädern empfehlen wir folgendes Zubehör:

Pkw-Räder		
	4029029	Wechselflansch FP VAG Für Volkswagen, Audi, Seat und Skoda Lochkreise: 5 x 100 /112 / 120 /130 mm; 5 x Bolzen 80 mm
	4028856	Spannsatz Porsche STANDARD Bestehend aus Konusring C Ø = 71,5-74,2 mm, Andrückring
	4030969	Spannsatz Porsche GT2 / GT3 / Turbo Bestehend aus Kunststoff-Andrückring, Porsche Zentrierung Ø = 84 mm Für Porsche-Felgen mit Zentralverschluss bei Porsche GT2 / GT3 / Turbo
	30344	Mittenzentrierung Ø1 = 57 mm, Ø2 = 71,6 mm Für VW, Audi, Porsche
	26445	Konusring A Ø = 56,5–58,6 mm
	26447	Konusring C Ø = 71,5–74,2 mm Für Audi Q7 und Porsche
	26449	Konusring E Ø = 65,9–67,7 mm
	26451	Konusring G Ø = 54,5–56,2 mm
	26452	Konusring H Ø = 52–54,2 mm
	30348	Konusring I Ø = 66,5 mm Für Audi A5 ab 2010; alle Modelle außer Q7



Lkw-Räder		
	24936	Zentrierkonus Ø 113–170 mm Für Stahl- und Leichtmetallfelgen mit Naben-durchbruch Ø 114 - 169 mm, wenn das Radmitenloch außen ausreichend genau gefertigt ist. Kann nur von außen und in Verbindung mit Distanzring 24937 verwendet werden.

	25790	Zentrierkonus Ø 195-214 mm - Für Lkw-Felgen bzw. Stahlfelgen mit Naben-durchbruch Ø 196 - 213 mm. Räder nicht schwerer als 65 kg. Außendurchmesser max. 900 mm. Kann nur von außen und in Verbindung mit Distanzring 24937 verwendet werden.
	24937	Distanzring (Kunststoff) Für Lkw-Felgen, die mit Sonder-Zentrierkonen Best.-Nr. 24936 und 25790 oder einem Wechselflansch gespannt werden sollen.
	35382	Zentriersatz VW Crafter Lochkreisdurchmesser 6 x 130 mm
	35383	Zentriersatz VW Crafter Lochkreisdurchmesser 6 x 205 mm
	4026401	LLkw-Zubehörsatz Zur Bearbeitung von Lkw-Rädern; bestehend aus Distanzring und Konus 122–172 mm

LLkw-Reifen – VAS 741 041, VAS 741 043 und VAS 6346 C		
	4029455	+4" Zusatzspannklauen für Schiebespannklauen Zur Vergrößerung des Außenspannbereiches um 4" bei gleichzeitiger Verringerung der max. Felgenbreite um ca. 1,5". 1 Satz = 4 Stück
	4030319	Kunststoffschutz für Montagekopf 5 Felgenschutze, 5 Schutze hinten, 2 Schrauben

Pkw-Reifen – VAS 741 031 und VAS 6616		
	4031245	Reverse-Mounting-Kit Zum Aufspannen umgekehrt zu montierender Räder auf
	4031040	Reverse-Mounting-Kit Zum Aufspannen umgekehrt zu montierender Räder auf VAS 6616
	EAA-0364G48A	Bolzen - Für Reverse-Mounting-Kit 4031245 / 4031040 5 Bolzen mit Zylinderbund 5 Bolzen mit Konusbund Länge 110 mm - VAS 6616

	EAA-0363G30A	Bolzen - Für Reverse-Mounting-Kit 4031245 / 4031040 5 Bolzen mit Zylinderbund, 19 mm Durchmesser Länge 110 mm, VAS 6616
	EAA-0363G40A	Bolzen - Zur Aufnahme von Rädern für Land Rover Defender in Verbindung mit Reverse-Mounting-Kit 4031245 / 4031040 5 Bolzen mit Konusbund Gesamtlänge 100 mm, Konusbunddurchmesser 36 mm, VAS 6616

LLkw-Reifen – VAS 741 041, VAS 741 043, VAS 6674 und VAS 6346 C		
	4027629	Zusatzspannklauen für Lkw-Räder 17,5" 1 Satz = 4 Stück
	EAK-0279G89A	Radheber für VAS 741 041
	EAK-0279G86A	Radheber für VAS 741 043
	EAK-0279G87A	Radheber für VAS 6346 C

LLkw-Reifen – VAS 741 031 und VAS 6616		
	4030486	LLkw-Satz Zum Aufspannen von Lkw-Rädern auf VAS 741 031
	4031033	LLkw-Satz Zum Aufspannen von Lkw-Rädern auf VAS 6616
	EAK-0317G76A	Konussatz 75 mm Zentrierkonen, 75 mm, zum Aufspannen des Rades. 1 Satz = 5 Kunststoffkonen. VAS 741 031
	EAK-0317G77A	Konussatz 126 mm Zentrierkonen, 126 mm, zum Aufspannen des Rades. 1 Satz = 5 Kunststoffkonen. VAS 741 031
	EAK-0317G78A	Konussatz 145 mm Zentrierkonen, 145 mm, zum Aufspannen des Rades. 1 Satz = 5 Kunststoffkonen. VAS 741 031

## Adressen Snap-on Total Shop Solutions

**FRANCE**  
+33 134 48 58 78

**ITALY**  
+39 0522 733 411

**UNITED STATES**  
800.362.4618

**LATIN AMERICA**  
+1 501 505 2794

**GERMANY**  
+49 8634 622 0

**UNITED KINGDOM**  
+44 118 929 6811

**CANADA**  
800.362.4608



Volkswagen Aktiengesellschaft  
K-GVO-LW  
Konzern After Sales – Group Service,  
Literatur und Systeme  
Werkstattausrüstung  
Brieffach 011/4915  
38442 Wolfsburg

Nur zum internen Gebrauch  
Technische Änderungen vorbehalten  
Stand MM/JJJJ